

Bayblend KU2-1514

阻燃级别 / 非增强的

High heat resistant injection molding grade; ball indentation temperature $\geq 125^{\circ}\text{C}$; Vicat/B 120 temperature = 136°C ; UL recognition 94 V-0 at 1.5 mm; suitable for supporting life components.

性能	测试条件	单位	标准	数值
流变性能				
C 熔融指数 (体积)	260 $^{\circ}\text{C}$; 5 kg	$\text{cm}^3/10 \text{ min}$	ISO 1133	19
C 成型收缩率, 流动方向	150x105x3; 260 $^{\circ}\text{C}$ / MT 80 $^{\circ}\text{C}$	%	b.o. ISO 2577	0.5 - 0.7
C 成型收缩率, 正常	150x105x3; 260 $^{\circ}\text{C}$ / MT 80 $^{\circ}\text{C}$	%	b.o. ISO 2577	0.5 - 0.7
C 熔体黏度	1000 s^{-1} ; 260 $^{\circ}\text{C}$	$\text{Pa}\cdot\text{s}$	b.o. ISO 11443-A	450
机械性能				
C 抗拉模量	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2400
C 屈服应力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	60
C 屈服应变	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	5
C 断裂应力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	54
C 断裂应变	50 mm/min	%	b.o. ISO 527-1,-2	> 50
C Izod 冲击强度	23 $^{\circ}\text{C}$	kJ/m^2	ISO 180-U	N
C Izod 缺口冲击强度	23 $^{\circ}\text{C}$	kJ/m^2	ISO 180-A	45
C Izod 缺口冲击强度	-30 $^{\circ}\text{C}$	kJ/m^2	ISO 180-A	15
热性质				
C 热变形温度	1.80 MPa	$^{\circ}\text{C}$	ISO 75-1,-2	115
C 热变形温度	0.45 MPa	$^{\circ}\text{C}$	ISO 75-1,-2	126
C 维卡软化温度	50 N; 50 $^{\circ}\text{C}/\text{h}$	$^{\circ}\text{C}$	ISO 306	134
C 维卡软化温度	50 N; 120 $^{\circ}\text{C}/\text{h}$	$^{\circ}\text{C}$	ISO 306	136
C 热膨胀系数, 流动方向	23 to 55 $^{\circ}\text{C}$	$10^{-4}/\text{K}$	ISO 11359-1,-2	0.68
C 热膨胀系数, 垂直流动方向	23 to 55 $^{\circ}\text{C}$	$10^{-4}/\text{K}$	ISO 11359-1,-2	0.68
C Burning behavior UL 94 (1.5 mm) [UL 认可]	1.5 mm	Class	UL 94	V-0
C 可燃性试验 UL94-5V [UL 认可]	2.0 mm	Class	UL 94	5VB
C 可燃性试验 UL94-5V [UL 认可]	3.0 mm	Class	UL 94	5VA
电性能 (23 $^{\circ}\text{C}$/50 % 相对湿度)				
C 相对介电常数	100 Hz	-	IEC 60250	3.2
C 相对介电常数	1 MHz	-	IEC 60250	3.1
C 损耗因数	100 Hz	10^{-4}	IEC 60250	20
C 损耗因数	1 MHz	10^{-4}	IEC 60250	80
C 体积电阻率		$\text{Ohm}\cdot\text{m}$	IEC 60093	1E15
C 表面电阻率		Ohm	IEC 60093	1E17
C Electrical strength	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	35
C 相比耐漏电起痕指数 CTI	Solution A	Rating	IEC 60112	350
其他性能 (23 $^{\circ}\text{C}$)				
C Water absorption (saturation value)	Water at 23 $^{\circ}\text{C}$	%	ISO 62	0.5
C Water absorption (equilibrium value)	23 $^{\circ}\text{C}$; 50 % r. h.	%	ISO 62	0.2
C 密度		kg/m^3	ISO 1183-1	1190
测试试样的工艺条件				
C 注塑-熔体温度		$^{\circ}\text{C}$	ISO 294	260
C 注塑-模具温度		$^{\circ}\text{C}$	ISO 294	80
C 注塑-注塑速度		mm/s	ISO 294	240

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则

